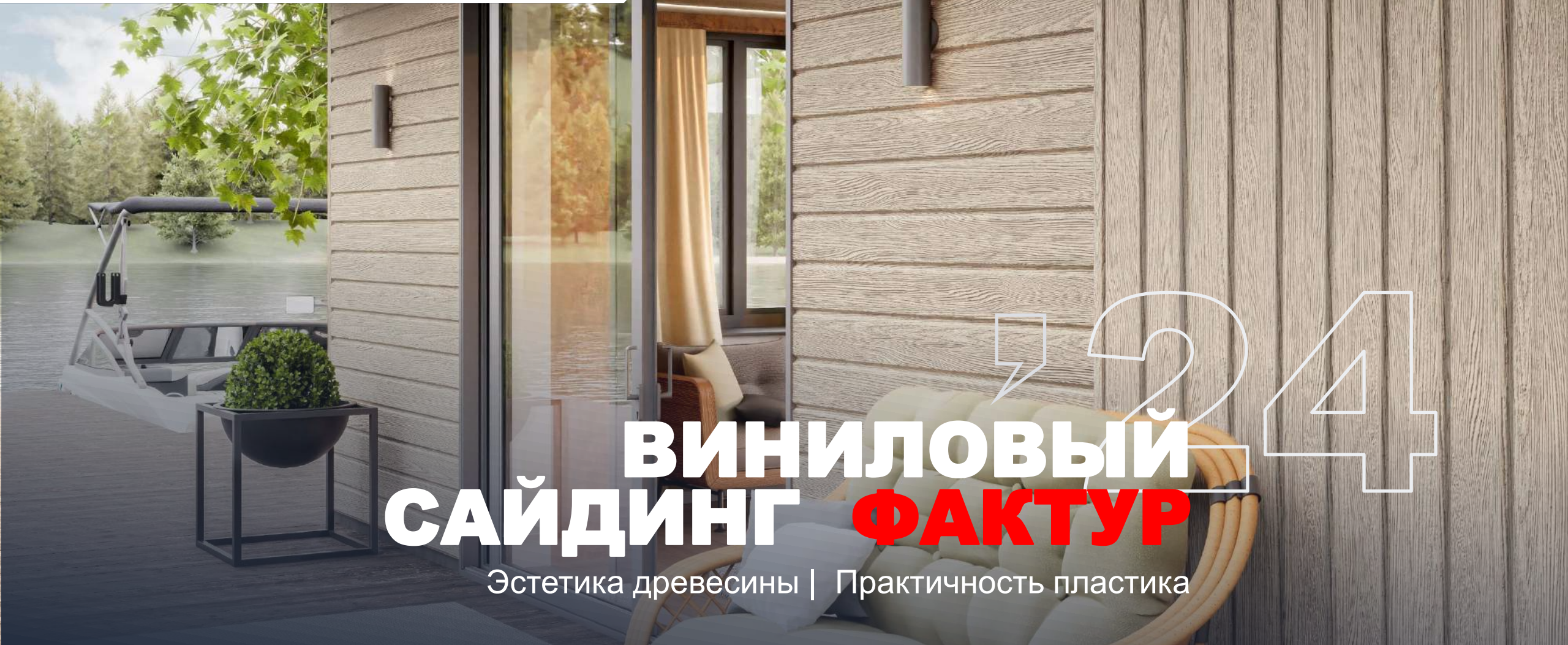




ТЕХНИКОЛЬ

ЗНАНИЕ. ОПЫТ. МАСТЕРСТВО.



**ВИНИЛОВЫЙ
САЙДИНГ ФАКТУР**

Эстетика древесины | Практичность пластика

24

ВИНИЛОВЫЙ САЙДИНГ ФАКТУР

Новая коллекция винилового сайдинга ТЕХНОНИКОЛЬ - это передовые технологии с помощью которых достигается максимально реалистичный эффект текстуры и цвета древесины.

Каждая деталь сайдинга имеет уникальный рисунок и глубину, чтобы придать вашему дому или зданию элегантный и натуральный вид деревянного фасада, сохраняя при этом прочность и долговечность современных материалов.

Отличительные характеристики **ВИНИЛОВОГО** сайдинга **ФАКТУР**

АУТЕНТИЧНЫЙ ВНЕШНИЙ ВИД

Технология окраски воспроизводит текстуру и цветовую гамму дерева. Каждая деталь сайдинга имеет уникальный рисунок и глубину.

ПРОСТОТА УХОДА

В отличие от натурального дерева, которое требует периодической обработки, сайдинг Фактур остается стойким к атмосферным воздействиям без необходимости дополнительного ухода.

СОХРАНЕНИЕ ЦВЕТА

Благодаря применению современных красителей сайдинг Фактур под дерево сохраняет яркость и насыщенность цвета на протяжении многих лет, не требуя периодической покраски.

ЭСТЕТИЧЕСКОЕ СОЧЕТАНИЕ

Сайдинг Фактур хорошо сочетается с другими отделочными материалами, что позволяет создавать гармоничный дизайн фасада здания.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ПАЛИТРА ЦВЕТОВ

- Цвет и текстура сайдинга
Фактур передает эстетику натуральной древесины
- Экологичный материал.
Не подвержен коррозии
- Легкость и простота сборки с использованием доступных инструментов, не прибегая к помощи специалистов
- Оптимальный набор комплектующих
- Прочный и стойкий к атмосферным воздействиям
- Наличие вентилируемой подсистемы обеспечивает отсутствие плесени и влаги в конструкции фасада



ПРЕИМУЩЕСТВА САЙДИНГА И СОФИТОВ



Фактура
дерева



Новейшая
технология
окрашивания



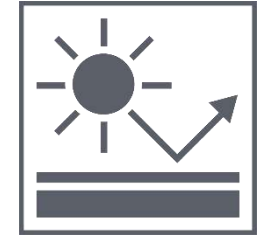
Устойчивость к
насекомым



Высокая
ударопрочность



Устойчивость к
изменению
температур



Стойкость к
ультрафиолету



Обеспечивает
правильную
вентиляцию
подкровельного
пространства



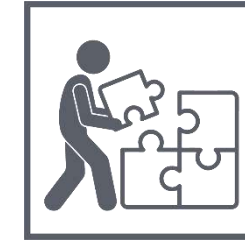
Экологичность



Не подвергается
коррозии и не
ржавеет



Простота ухода



Быстрый монтаж



Гарантия
производителя

ПРАКТИЧНОСТЬ И ЭСТЕТИКА

Коллекция Фактур - это ответ на архитектурный тренд, в котором вдохновением являются природные материалы. Используемая цветовая гамма отражает текстуру и цвет древесины.

Коллекция была создана с применением особой технологии, которая позволяет воссоздать текстуру натурального дерева с достоверной точностью. Кроме того, поверхность устойчива к механическим повреждениям и УФ-излучению.

Благодаря специально разработанному рисунку сайдинга после соединения панелей создается уникальный узор, характерный для натуральной древесины. Таким образом, ваш фасад получит новый эстетический эффект деревянной облицовки.



АССОРТИМЕНТ ПАНЕЛЕЙ

КОРАБЕЛЬНЫЙ БРУС



Береза Кедр Сосна Орех

БРУС



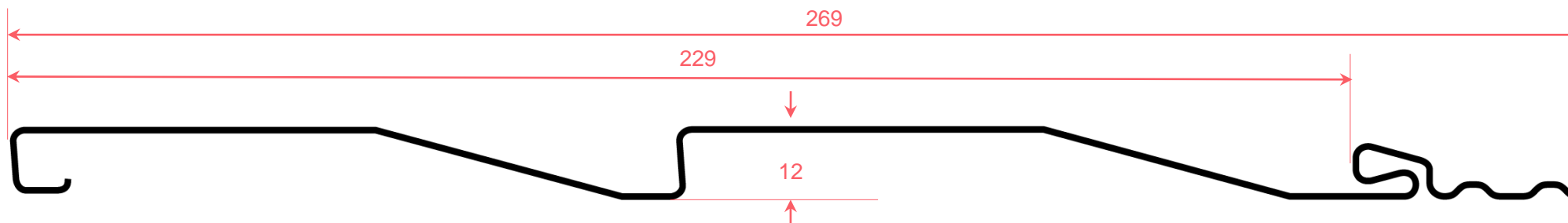
Береза Кедр Сосна Орех

БЛОК ХАУС



Береза Кедр Сосна Орех

ПАНЕЛЬ – КОРАБЕЛЬНЫЙ БРУС



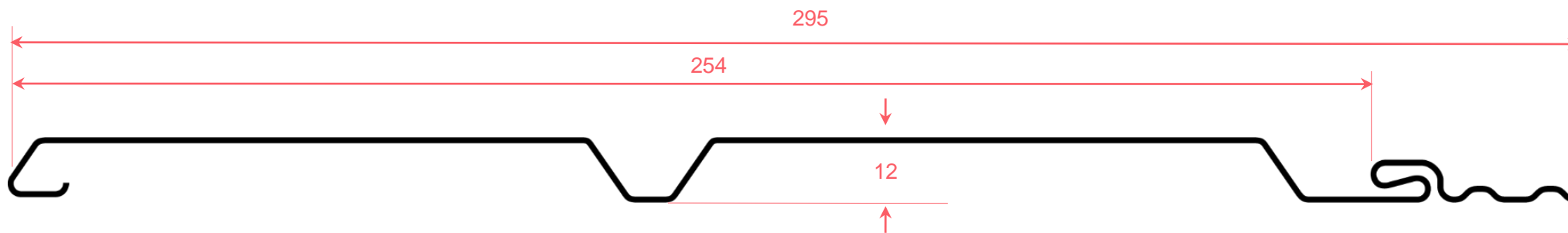
> **3000** мм
длина панели

> **229** мм
полезная ширина
панели

> **1** мм
толщина панели

> **0,69** м²
полезная площадь
панели

ПАНЕЛЬ – БРУС



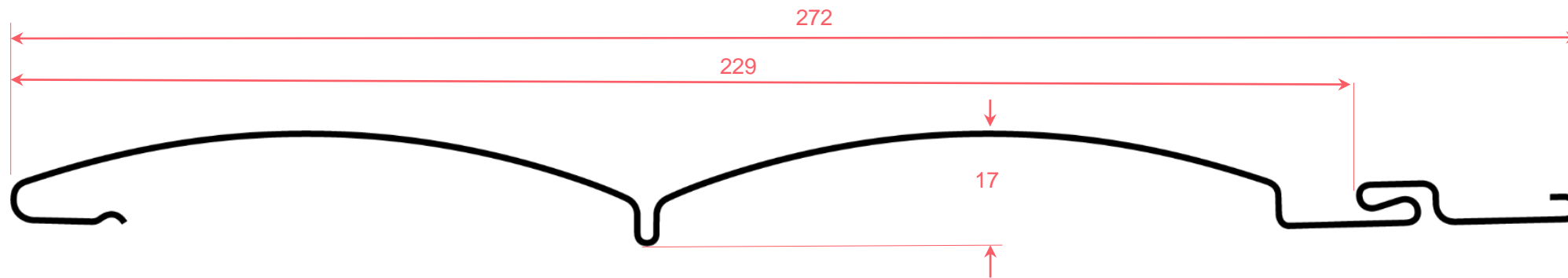
> **3000** мм
длина панели

> **254** мм
полезная ширина
панели

> **1** мм
толщина панели

> **0,76** м²
полезная площадь
панели

ПАНЕЛЬ – БЛОК ХАУС



> **3000** мм
длина панели

> **229** мм
полезная ширина
панели

> **1** мм
толщина панели

> **0,69** м²
полезная площадь
панели

ВИНИЛОВЫЕ СОФИТЫ ФАКТУР

Софиты и их комплектующие – это функциональное и эстетически привлекательное решение для отделки карнизных свесов.

Новая коллекция софитов ФАКТУР с текстурой дерева отлично дополнят любой архитектурный стиль и подчеркнут индивидуальность вашего дома.

АССОРТИМЕНТ ПАНЕЛЕЙ СОФИТОВ

Частично перфорированные

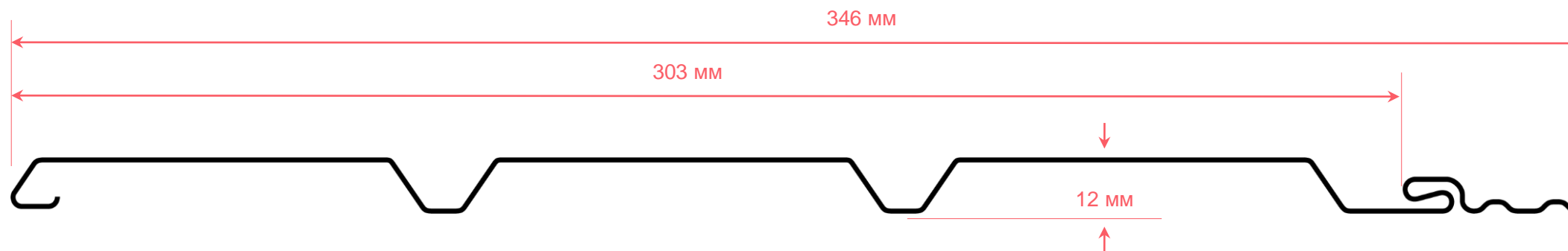
Обеспечивают необходимый забор воздуха в подкровельное пространство и наименьшее попадание пыли. Используются на карнизных свесах.



Береза Кедр Сосна Орех



ПАНЕЛЬ – СОФИТ



> **3000** мм
длина панели

> **1** мм
толщина панели

> **305** мм
полезная ширина
панели

> **0,92** м²
полезная площадь
панели

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



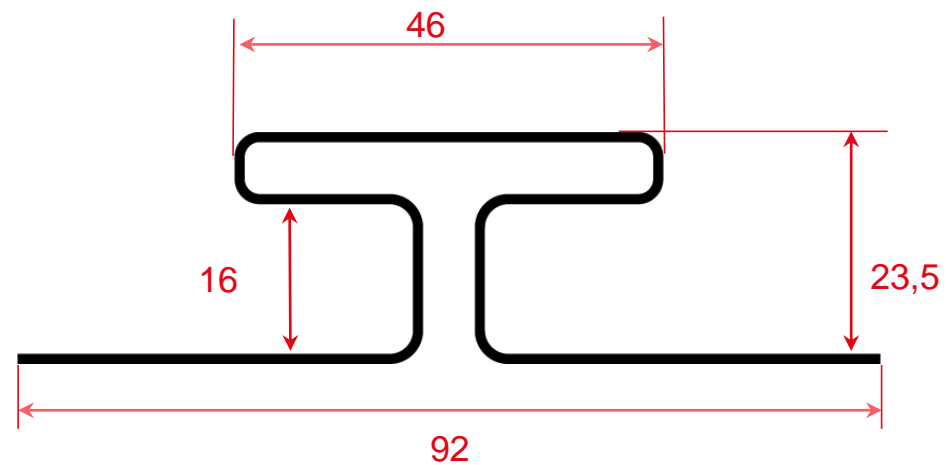
Н-ПРОФИЛЬ



Береза Кедр Сосна Орех

Соединительный профиль, предназначен для:

- скрытия швов между панелями.
- соединения панелей между собой при наращивании длины.
- перехода от одного цвета к другому.

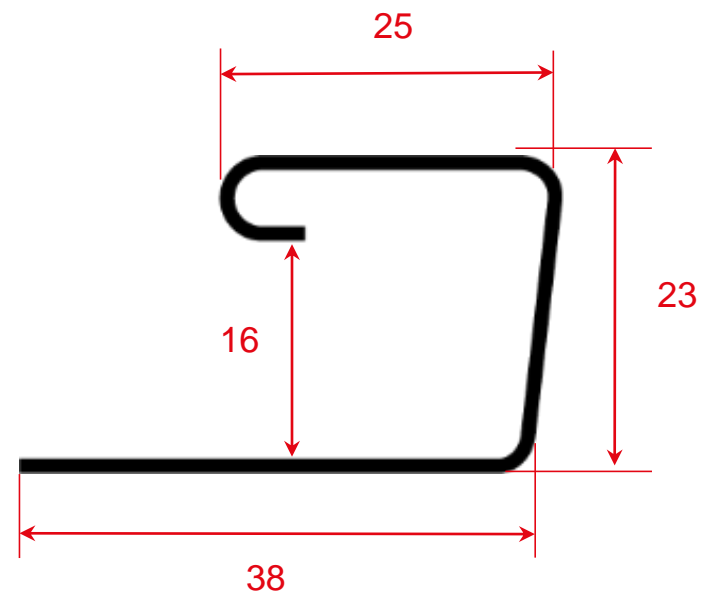


Ј-ПРОФИЛЬ



Береза Кедр Сосна Орех

Направляющий профиль для обрамления горизонтально расположенных карнизных панелей.



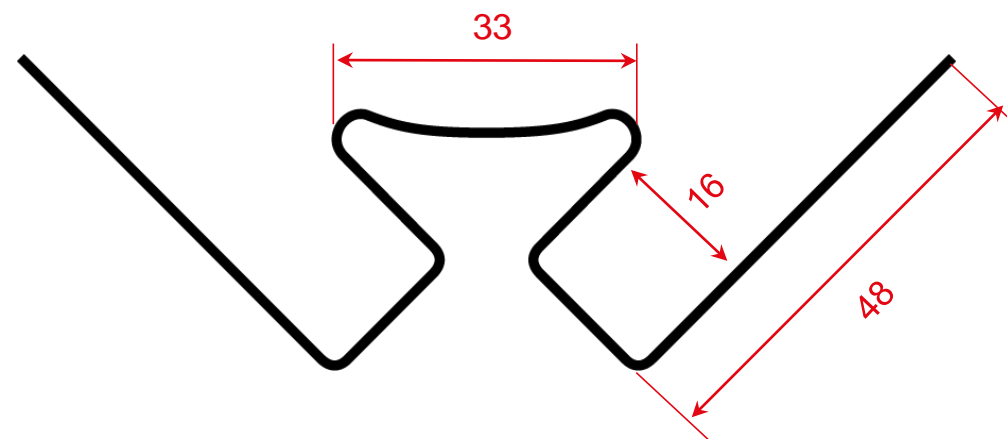
УГОЛ ВНУТРЕННИЙ



Береза Кедр Сосна Орех

Применяется для:

- соединения торцов панелей на стыках, внутренних углах стен.
- декоративного оформления перехода от панелей к подшивке карнизного свеса, если применяется софит.



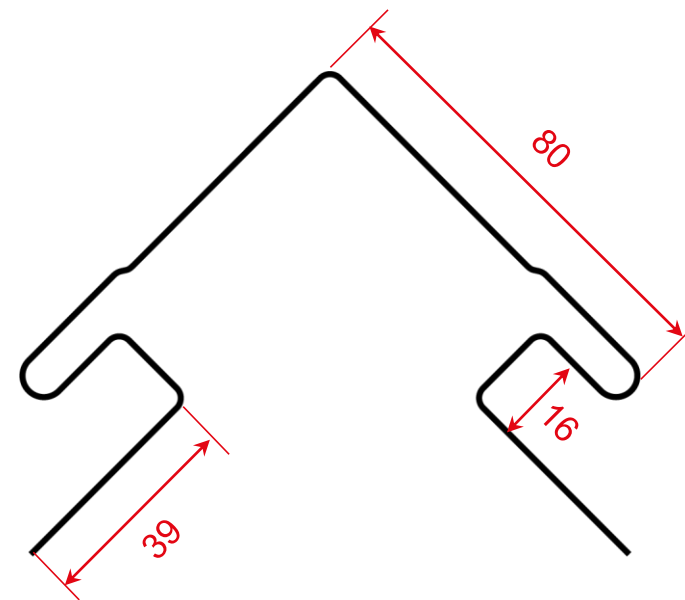
УГОЛ НАРУЖНЫЙ



Береза Кедр Сосна Орех

Применяется для:

- оформления угла при монтаже софитов на лобовую (или торцевую доску).
- крепления софитов на карнизном (или фронтонном) свесе кровли.



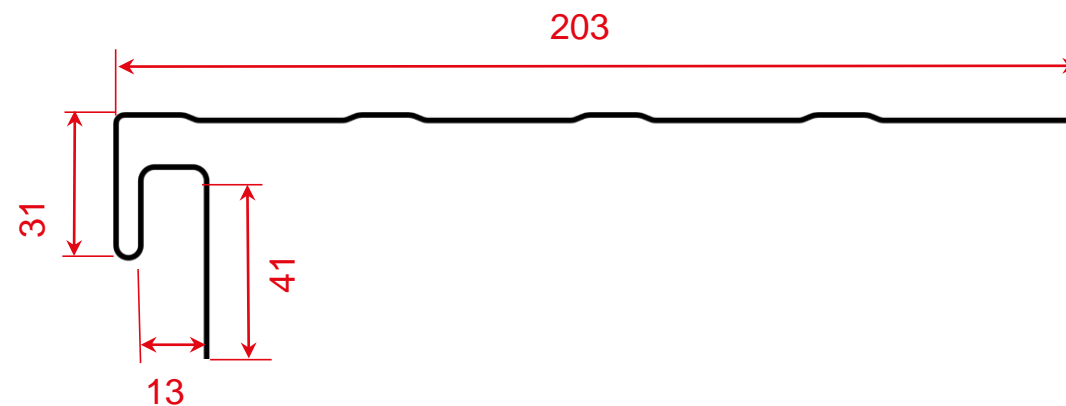
Ј-ФАСКА



Береза Кедр Сосна Орех

Применяется для:

- оформления лобовой и торцевой доски.
- крепления софитов на карнизном и фронтонном свесе кровли.



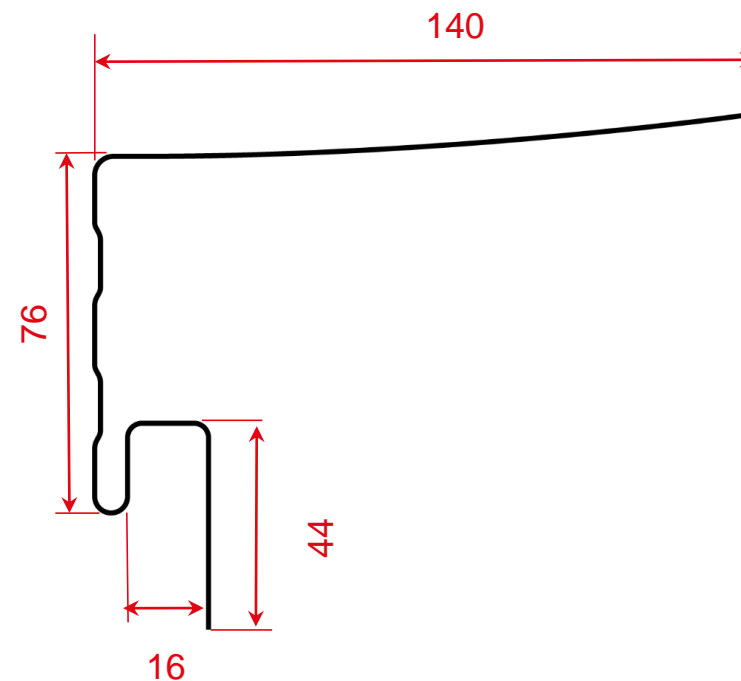
ОКОЛООКОННАЯ ПЛАНКА



Береза Кедр Сосна Орех

Применяется для:

- оформления оконного проема.
- закрывает проем и края панелей сайдинга, смонтированных на стенах здания.



РАСЧЕТ ПАНЕЛЕЙ САЙДИНГА И КОМПЛЕКТУЮЩИХ



РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА ПАНЕЛЕЙ

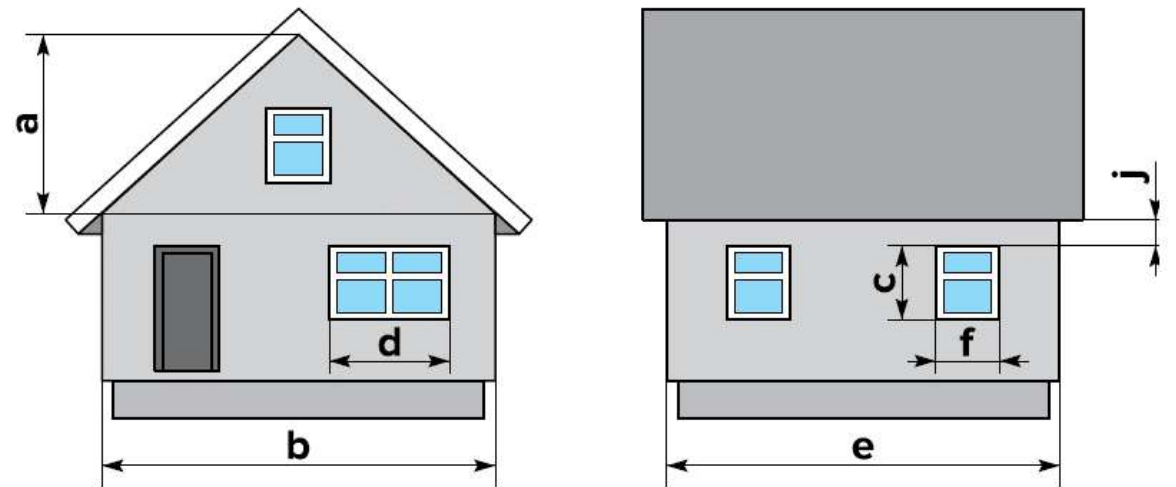
Для расчета количества панелей сайдинга необходимо:

1. Рассчитать общую площадь всех стен и фронтонов, которые будут облицовываться сайдингом — S фасада;
2. Вычесть из площади фасада площадь всех оконных и дверных проемов:

$$S = S \text{ фасада} - S \text{ проемов}$$

3. Добавить 5–10 % на подрезку (в зависимости от сложности фасада и количества проемов);
4. Для получения количества панелей разделить получившуюся площадь на рабочую площадь используемого вида сайдинга:

$$N \text{ панелей} = S \times 1,1 / S \text{ панели}$$



Внимание! Все полученные значения следует округлять в большую сторону

РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА КОМПЛЕКТУЮЩИХ

▪ СТАРТОВЫЙ ПРОФИЛЬ

К периметру здания добавить запас 5% и разделить на длину стартового профиля.

$$N \text{ старт. проф.} = P \times 1,05 / 3$$

▪ НАРУЖНЫЙ УГОЛ

К общей длине всех внешних углов добавить 5 % и разделить на длину профиля.

$$N \text{ наружный угол} = L \times 1,05 / 3$$

▪ J-ПРОФИЛЬ

К длине стены под фронтоном свесом прибавить запас в 5 % и разделить на длину профиля.

$$N \text{ J-профиль} = L \text{ фронтона} \times 1,05 / 3$$

При оформлении окон с неглубоким откосом следует рассчитать J-профиль по периметру окон.

$$N \text{ J-профиль} = P \text{ окон} \times 1,05 / 3$$

Для дверных проемов расчет производится аналогичным образом, с трех сторон: две высоты и ширина проема.

РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА КОМПЛЕКТУЮЩИХ

▪ ВНУТРЕННИЙ УГОЛ

К общей длине всех внутренних углов добавить 5 % и разделить на длину профиля.

$$N_{\text{внутренний угол}} = L \times 1,05 / 3$$

▪ Н-ПРОФИЛЬ

К общей длине всех вертикальных стыков панелей прибавить запас в 5 % и разделить на длину профиля.

$$N_{\text{Н-профиль}} = L_{\text{стыков}} \times 1,05 / 3$$

▪ ОКОЛООКОННАЯ ПЛАНКА

Нужно считать по трем сторонам окна (длина и две высоты оконного проема), затем прибавить 5% запаса.

$$N_{\text{околооконная планка}} = (2 \times H_{\text{окон}} + L_{\text{окон}}) \times 1,05 / 3$$

Если используется околооконный профиль по всему периметру окна, то считаем:

$$N_{\text{околооконная планка}} = (2 \times H_{\text{окон}} + 2 \times L_{\text{окон}}) \times 1,05 / 3$$

РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА КОМПЛЕКТУЮЩИХ

▪ ФИНИШНЫЙ ПРОФИЛЬ

К длине стены под карнизным свесом прибавить ширину всех окон* добавить запас в 5% и разделить на длину профиля.

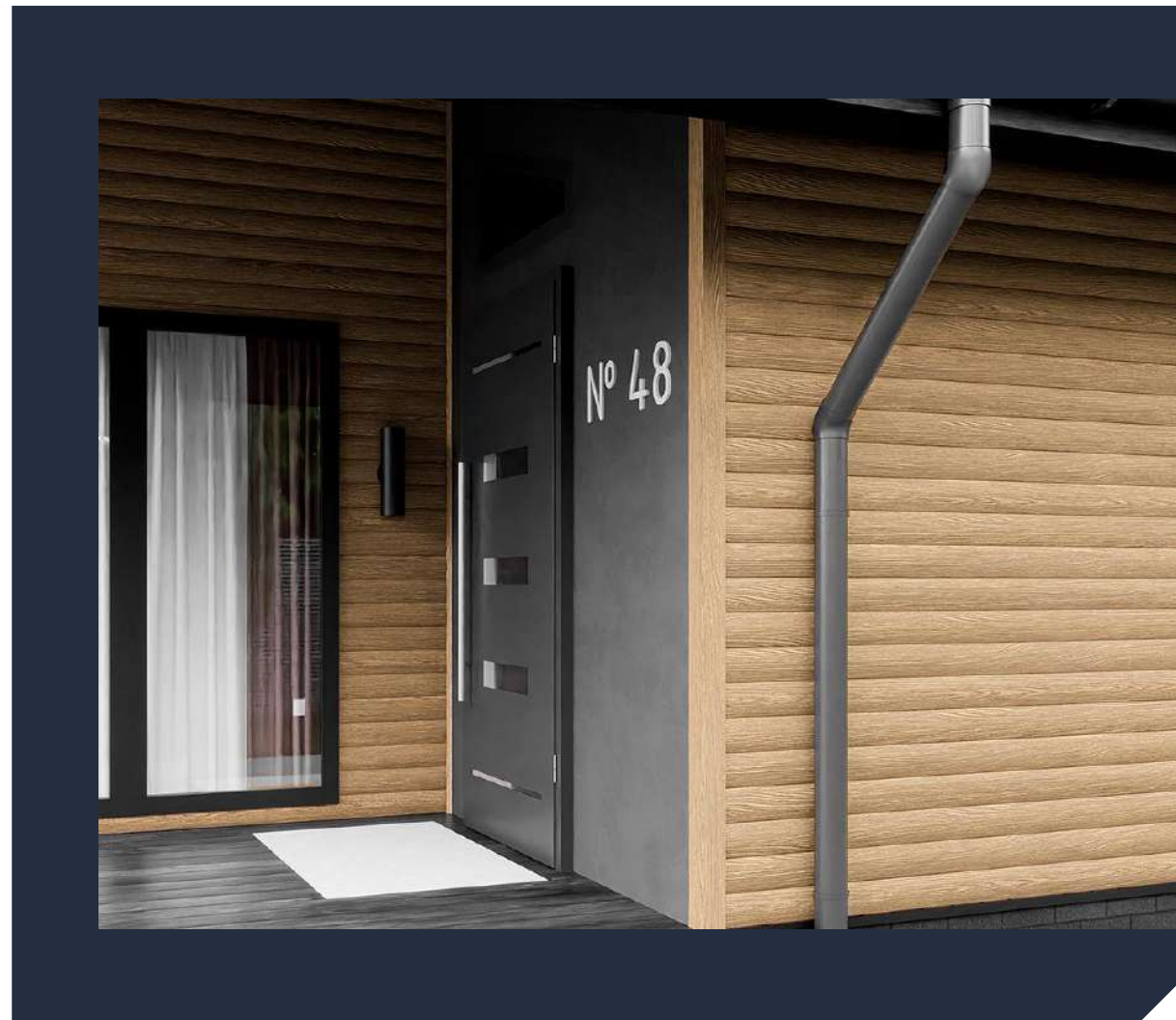
$$N \text{ финишный профиль} = (L \text{ карниза} + L \text{ окон}) \times 1,05 / 3$$

**Опционально, в зависимости от условий монтажа.*

При оформлении проемов окон околооконным профилем финишный профиль нужно считать в том же количестве, что и околооконный профиль, то есть по трем сторонам окна.

$$N \text{ финишный профиль} = (2 \times H \text{ окон} + L \text{ окон}) \times 1,05 / 3$$

Если используется околооконный профиль по всему периметру окна, то и финишный профиль считаем по периметру.



ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Производство профильных погонажных изделий: сайдинга, софитов и комплектующих на основе ПВХ, осуществляется методом ко-экструзии.

Ко-экструзия позволяет комбинировать два слоя пластика с разными характеристиками и получать продукцию с хорошими физико-механическими и декоративными свойствами: высокой прочностью, устойчивостью к сезонным колебаниям температур и ультрафиолету.

Производство погонажных изделий осуществляется на экструдерах THEYSOHN Extrusion. Современные экструдеры одного из ведущих мировых брендов позволяют точно контролировать все параметры технологического процесса для получения безупречного результата.



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3 стадии контроля

Все изделия: сайдинг, софиты и комплектующие элементы на основе ПВХ на протяжении всего производственного цикла подлежат тщательному контролю качества.



- Контроль входного сырья и материалов, а так же ПВХ-компаунда с собственной станции смешения;
- Технологический контроль, по системе встроенного качества, контроль образцов не реже одного раза в час.
- Паспортизация продукции.

На стадии технологического контроля проверяется работа производственного персонала линии и ведется корректировка параметров процесса. Далее идет третий этап - паспортизация.

При положительном результате продукция получает статус "годная" и поступает на отгрузку.

На каждом этапе проверки сотрудниками оценивается:

- Соответствие внешнего вида и геометрии продукции, требованиям установленным в Стандарте предприятия на погонажные изделия;
- Теплостойкость, морозостойкость, ударопрочность изделий;
- Качество замковых соединений и сопряжение между панелями и доборными элементами.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Ед.Изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Внешний вид	-	-	дефекты на лицевой поверхности не допускаются	ТУ 2247-001-74388126-2006
Отклонение от прямолинейности	мм/м	не более	1.067	ТУ 2247-001-74388126-2006
Минимальная температура эксплуатации	°С	не ниже	-50	-
Максимальная температура эксплуатации	°С	не выше	+50	-
Ударная вязкость	кг/см ²	-	26-28	ТУ 2247-001-74388126-2006
Отсутствие деформаций при нагреве до 49 °С	-	-	деформация, волны не допускаются	ТУ 2247-001-74388126-2006
Группа горючести	-	-	Г2	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа токсичности	-	-	Т2	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84)
Группа дымообразующей способности	-	-	Д2	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84)
Класс пожарной опасности материала	-	-	КМ3	ФЗ 123 от 22.07.2008

ГАРАНТИЯ

➤ НА ДЕФОРМАЦИЮ

Производитель обязуется обеспечивать возможность использования продукта по назначению. Отсутствие деформаций, растрескивания, вздутий и расслаивания

➤ НА СТАБИЛЬНОСТЬ ЦВЕТА

На цветовую гамму: береза, кедр, сосна, орех

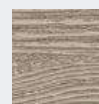
САЙДИНГ

50
ЛЕТ

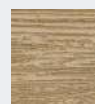
10
ЛЕТ



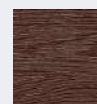
Береза



Кедр



Сосна



Орех

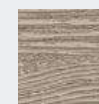
СОФИТ

50
ЛЕТ

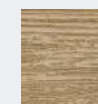
10
ЛЕТ



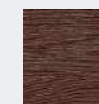
Береза



Кедр



Сосна



Орех

ЛОГИСТИКА



ПРАВИЛА ПО ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

Хранение: Изделия погонажные профильные из ПВХ для наружной отделки торговой марки ТЕХНОНИКОЛЬ хранят на паллетах (специализированных паллет-местах) не более чем в три яруса по высоте, рассортированными по номенклатуре, в крытом помещении при температуре от -35°C до +50 и относительной влажности воздуха не более 65 %. Изделия должны храниться вне зоны действия отопительных приборов (на расстоянии не менее 1,5м) и прямых солнечных лучей в условиях, обеспечивающих их предохранение от загрязнения, попадания влаги, деформации и механических повреждений. Склады должны иметь ровные полы.

Транспортировка: Транспортировку изделий осуществляют крытыми транспортными средствами всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на конкретном виде транспорта. Запрещается свес краев при транспортировке и хранении продукции более чем 0,3 м.



ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Вес, шт., кг	Р-р, шт., мм	Шт. в пачке	Вес, пачки, кг	Р-р, пачка, мм	Шт. на поддоне	Р-р, поддон, мм	Упак. в поддоне
ТН, Сайдинг, Фактур, Брус	шт	1,74	295*12*3000	10	17,5	330*90*3000	120	3100*1150*565	12
ТН, Сайдинг, Фактур, Блок хаус	шт	1,710	280*19*3000	10	17,20	280*70*3000	390	3100*1150*1125	39
ТН, Сайдинг, Фактур, Корабельный брус	шт	1,620	270*12*3000	10	16,30	280*70*3000	390	3100*1150*1125	39
ТН, Софит, Фактур, частично перфорированный	шт	1,890	346*12*3000	10	19,00	360*80*3000	330	3100*1150*1125	33
ТН, Фактур, Н профиль соединительный	шт	1,020	93*25*3000	10	10,30	150*100*3000	490	3100*1150*935	49
ТН, Фактур, J профиль	шт	0,450	40*23*3000	20	9,10	160*60*3000	1560	3100*1150*935	78
ТН, Фактур, J фаска	шт	1,530	203*52*3000	12	18,46	310*66*3000	432	3100*1150*935	36
ТН, Фактур, Угол внутренний	шт	1,020	72*72*3000	10	10,30	160*110*3000	420	3100*1150*935	42
ТН, Фактур, Угол наружный	шт	1,524	99*99*3000	12	18,39	270*170*3000	192	3100*1150*935	16
ТН, Фактур, Околооконная планка	шт	1,524	140*100*3000	12	18,39	318*124*3000	216	3100*1150*935	18

РЕКЛАМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Листовки
- Гарантийный сертификат (в электронном виде)
- Стенд с образцами
- Веер образцами:
 - Сайдинг Фактур Корабельный брус
 - Сайдинг Фактур Блок-хаус
 - Сайдинг Фактур Брус
 - Софит Фактур



ТЕХНОНИКОЛЬ

ВИНИЛОВЫЕ СОФИТЫ ФАКТУР

Новая коллекция софитов с текстурой дерева добавляет любой архитектурной стилистике и подчеркивает индивидуальность дома.

Дополнительный слой покраски создает эффект богатой и натуральной текстуры натурального дерева, которая обеспечивает долговечную сохранность цвета.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ЛИСТОВОЙ, ГИБКИЙ, ФАСКА, УГЛУБЛЕННЫЙ, УГЛУБЛЕННЫЙ, СОСЛОЖЕННЫЙ

ЗНАНИЕ. СТЫЛ. МАСТЕРСТВО. WWW.TN.RU

ТЕХНОНИКОЛЬ

ВИНИЛОВЫЙ САЙДИНГ ФАКТУР

Новое решение для оформления фасада передающее фактуру и палитру натурального дерева

Можно сделать ламинат в сочетании с глубокой технологией придать ему визуальный эффект натуральной древесины. Эксклюзивная технология окраски воспроизводит текстуру и цветовую гамму дерева, обеспечивая долговременную сохранность цвета, после воздействия ультрафиолета.

КОРАБЕЛЬНЫЙ БРУС, **БРУС**, **БЛОК-ХАУС**, **ЛИСТОВЫЕ РЕШЕТКИ**

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ЛИСТОВОЙ, ГИБКИЙ, ФАСКА, УГЛУБЛЕННЫЙ, УГЛУБЛЕННЫЙ, СОСЛОЖЕННЫЙ

ЗНАНИЕ. СТЫЛ. МАСТЕРСТВО. WWW.TN.RU



ТЕХНОНИКОЛЬ

САЙДИНГ ФАКТУР

ЭСТЕТИКА ДРЕВЕСИНЫ

50 ЛЕТ

ЗНАНИЕ. СТЫЛ. МАСТЕРСТВО. WWW.TN.RU



ТЕХНИКОЛЬ

**ЭСТЕТИКА ДРЕВЕСИНЫ |
ПРАКТИЧНОСТЬ ПЛАСТИКА**

